

Zielona Góra, dnia 31 grudnia 2018 r.

OR.3153.14.2018

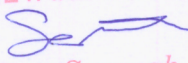
**Pan
Piotr Iwanus
Burmistrz Czerwieńska**

W związku z § 1 ust. 5 porozumienia nr OR.031.26.2018 z dnia 24 października 2018 roku informuję, że do prowadzenia w 2019 r. punktu nieodpłatnej pomocy prawnej zlokalizowanego przy ul. Zielonogórskiej 2 w Czerwieńsku zostały wskazane następujące osoby:

- 1) r. pr. Katarzyna Domagała,
- 2) r. pr. Aleksandra Szulc-Stobrawa,
- 3) r. pr. Anna Życzkowska,
- 4) adw. Lech Cieślak,
- 5) adw. Katarzyna Drożdżyńska,
- 6) adw. Przemysław Piątek.

Z poważaniem

SEKRETARZ POWIATU



Ewa Seremak